

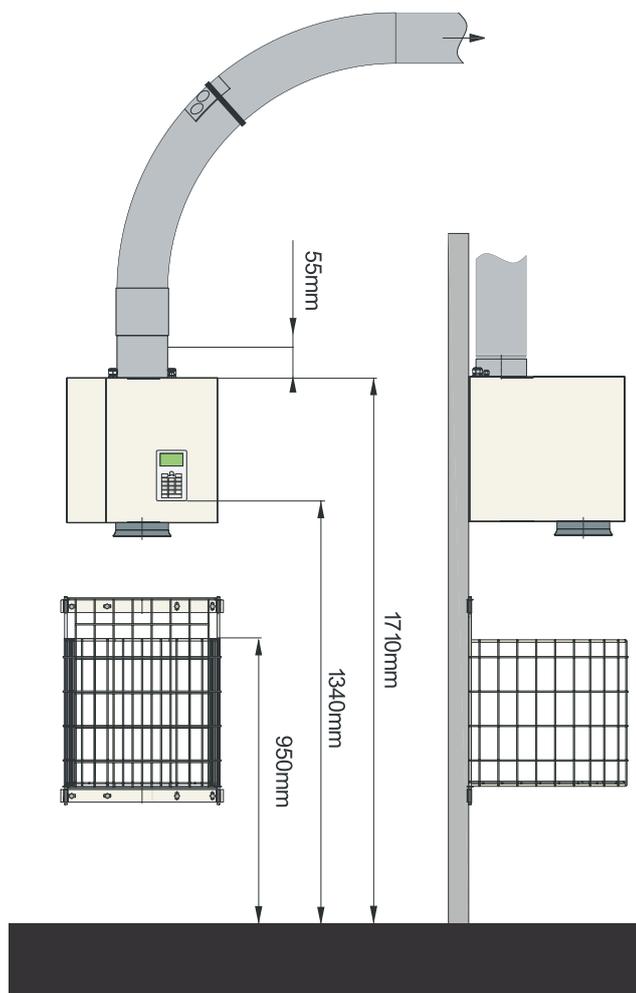
### LA SOLUCIÓN PARA AHORRAR ESPACIO



*Montaje flexible en  
la pared*

#### **Funciones de fácil manejo**

- ▶ Estación de recepción y envío completamente automática controlada por computadora.
- ▶ Frenado suave de las cápsulas.
- ▶ Ideal para su instalación en cualquier lugar con espacio limitado o en edificios existentes.
- ▶ Construcción de tamaño compacto que proporciona las mismas características y ventajas que una estación de tamaño normal.
- ▶ Mecanismo con diseño seguro y simple para la más alta confiabilidad.



### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

- ▶ mecanismo con diseño robusto y simple para una operación segura y fiable
- ▶ escaneo por proximidad de las ubicaciones y del movimiento de las cápsulas
- ▶ empaques autoajustables y libres de mantenimiento
- ▶ frenado suave de las cápsulas por medio de almohada de aire
- ▶ sin pérdidas de aire en la estación

### DETALLES TÉCNICOS

#### Material:

cubierta de lámina de acero color :RAL1013

#### Disponible como:

estación final

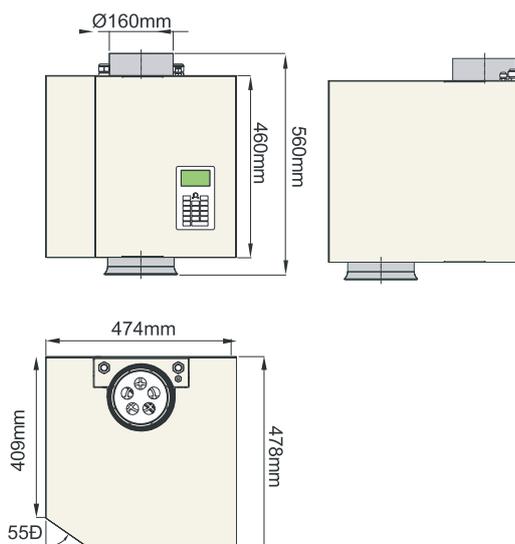
#### Diámetro del tubo:

NW160mm

La estación de carga inferior está diseñada como una estación completamente automática de recepción y envío. La dirección de las cápsulas se establece a través de una estación sopladora externa, que cambia entre compresión y vacío. Para asegurar un funcionamiento del sistema silencioso y sin problemas, se frenan suavemente las cápsulas de forma neumática por medio de una almohada de aire para luego ser expulsadas automáticamente a la canasta inferior. La estación final de carga inferior con sus pequeñas dimensiones es la selección correcta en edificios existentes o en cualquier otro lugar donde el espacio es limitado permitiendo una altura de montaje flexible. La operación se realiza a través de menús en una pantalla LCD alfanumérica con un teclado tipo membrana. Menús en múltiples idiomas, estado del sistema, números y direcciones de destino programables individualmente, un botón de búsqueda y una lista con todas las direcciones aseguran una manipulación conveniente. El continuo monitoreo, almacenamiento del estado del sistema y los movimientos en el sistema garantizan una operación segura y confiable.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ estación completamente automática de envío y recepción de cápsulas con receptáculo de carga en la parte inferior.
- ▶ pantalla LCD alfanumérica con menús en múltiples idiomas
- ▶ capacidad de reenvío a otros destinos
- ▶ selección de múltiples destinos con señal de llegada para cada estación
- ▶ indicador del estado del sistema
- ▶ habilidad de cargar grandes pesos
- ▶ altura de montaje flexible



Dimensiones de la estación